



## **ALVIKO - Neopor CLC - Système originel de fabrication de béton mousse**

**SARL «ALVIKO»  
Russie, Moscou, rue Raillevskiy, 4  
Phone +7 (499) 579-33-43, fax +7 (499) 240-27-06  
[www.alviko.su](http://www.alviko.su) [info@alviko.su](mailto:info@alviko.su)**

- **L'économie d'énergie**
- **La construction vite**
- **La consommation petite de matières**
- **Le niveau haut de confort**
- **L'effectivité économique**



*On utilise des blocs de béton mousse en construction des immeubles d'habitation multiétagés en Inde*

*Il y a plus que 30 ans que le béton mousse Neopor a été élaboré, et pendant ce période, on a construit plus que 300 000 de bâtiments en utilisant les blocs de béton de faible densité, les produits ou le coulage des bâtiments sur les chantier de construction dans 50 pays du monde.*

ALVIKO-Neopor est le béton cellulaire mousse de durcissement non-autoclave qui est utorisé par les administrations des pays différents pour l'utiliser pour matériaux de construction des murs ou matériaux armés. Le produit a été crée en étroite complicité avec les représentants de l'industrie des matériaux de construction, de l'industrie mécanique, les urbanistes et les architectes célèbres, aussi bien que avec les producteurs généraux des produits chimiques d'Allemagne. Nous avons fait toutes les épreuves nécessaires, orientées sur l'élaboration et le développement constant de qualité de béton mousse, et les résultats positives de ce travail ont été confirmés itérativement par les instituts d'études indépendants des matériaux de construction.

Nous avons réussi à mettre au point, faire entrer et patenter la pluralité des modes d'emploi de béton mousse et la technologie de fabrication des produits finis de béton. La quantité des objets de fabrique, des immeubles administratifs et d'habitation construits de béton mousse, augmente constamment, aussi bien que la quantité des villages et des villes entières, montés à l'aide de ALVIKO-Neopor.

Quelques standards utilisés  
(béton mousse cellulaire)  
DIN EN 771-4, DIN EN 12620, DIN  
EN 20000-103, DIN 4165, DIN 4219,  
DIN 4232, DIN 18-151100, IS 456, IS  
4326, IS 6042, IS 6598, IS 9193.



Le béton mousse ALVIKO-Neopor est le béton classique où la brocaille naturelle est remplacée par l'air enveloppé de mousse organique, stable, biodécomposant et chimiquement neutre. Ce matériau garantit la dégradation de masse appréciable (de poids mort) des produits et l'isolation calorifique colossale, qui surclasse les coefficient de béton lourd en 500 - 700 %, et en aussi l'ignifugation plus élevée. Le béton cellulaire léger est un des bétons mousses les plus faciles et économiques qui on utilise aujourd'hui dans la construction et, dans la généralité des cas, il est moins cher que le béton lourd classique.

# Le système original de béton mousse ALVIKO- Neopor pour l'application armée et sans ossature

## Les méthodes différentes de production des blocs de béton mousse ALVIKO-Neopor

### La technologie coulée

(Une forme – un bloc)



On peut construire les formes ordinaires des mesures nécessaires des blocs au point de stationnement. On n'utilise pas des boulons, ce qui permet de garantir le montage/le décoffrage à main vite, le nettoyage facile et la pluralité de cycles de construction de 24 heures. Il est nécessaire d'utiliser l'émulsion. La fabrication est propre.

### La technologie de coupage

(La méthode de coupage aux cordes)



On coule les grands blocs monolithes de béton mousse dans les formes et ensuite les cordes les coupent en mesures nécessaires, quand le bloc monolithe arrive à la résistance plastique. On lubrifie les formes des grands blocs monolithes pour le décoffrage moins difficile. Les bords du bloc monolithe, qui sont en contact avec les murs de forme lubrifiée, sont coupés pendant le coupage pour faciliter la cohésion qualitative des blocs avec le mortier et les matériaux de finition. La technologie est propre, parce qu'on utilise 100 % des recoups pendant la production! La capacité de la production fait dès 120 m<sup>3</sup>/24 heures (on a élaboré les lignes de la capacité de 150 - 300 m<sup>3</sup>/24 heures).

(Le complexe de coupage)



On utilise les blocs de béton mousse en construction des complexes touristiques après le tsunami sur l'île Phuket, Thaïlande



Le portage et le coupage des blocs à main



La légèreté et la facilité de la pose

## L'information s'est affirmée par les épreuves et les expériences pluriannuels, éprouvés par les instituts indépendants

### Les proportions recommandées de malaxage et les caractéristiques de béton mousse

#### La formulation ordinaire à 1m<sup>3</sup> de béton mousse de compacité de 1000 kg/m<sup>3</sup>

Composition	1m <sup>3</sup>
Le ciment, kg(portland)	330
Le sable, kg	469
L'eau, л	177
La fibre, kg	0,246
Penokonts., N	1,04
La force, kg/cm <sup>2</sup>	72
La classe de force	B5



L'utilisation des blocs de béton mousse en construction des hôtels sur l'île Phuket

#### Pour les dimensions du sol standardisées et les autres

La compacité (kg/m <sup>3</sup> ) suivant les produits de base	400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200 kg/m <sup>3</sup>
La force (kgf/cm <sup>2</sup> ) suivant les produits de base	Till 82 kg/cm <sup>2</sup>

#### Les matières premières sont le sable, le ciment, la fibre et l'émulsion

<b>Les caractéristiques</b>	La bonne structure de surface, Les nuances de couleur Les entailles, Le hydrofuge de surface
<b>Les qualités</b>	Le poids léger, L'isolation calorifique élevé, L'ensemble de force permanente pendant l'influence de l'humidité atmosphérique L'insonorisation élevée
<b>Le décors</b>	La crépissure, La teinture L'emploi de béton de, fibres glacé (pulvérisé)...
<b>L'usage</b>	On peut clouer, scier, fragmenter...



Les clous reposent bien dans les blocs de béton mousse

## Les prescriptions pour le montage de générateur de mousse automatique Neopor MFG-A

La puissance	240 V, 380 V- 50 Hz, 180 W, l'intensité nominale 0,94 ampère
La pression d'eau	minimum 4 atmosphères ou bien le montage de la pompe
L'eau/min	50 litres
La pression d'air	6 atmosphères, la capacité 500-600 litres/min
Le diamètre de tuyau d'eau	¾ de pouce, le tuyau d'air ½ de pouce
La production de mousse	6-8 litres/sec, la masse recommandée de mousse 80 g/litre



Massive semi-finished wall in the project of schools building

### L'appareillage nécessaire et le producteur de mousse

- La bétonnière habituelle ou déplaçable
- Le générateur de mousse automatique Neopor MFG-A (à s'acquérir)
- Les formes de coulage de béton mousse (la production locale est possible)
- Le producteur de mousse (à s'acquérir)

### Le producteur de mousse

Le produit organique, biodégradable avec le temps de stockage long et la garantie pour deux ans dès le jour de paiement. Il s'est formé dans les barriques plastique enveloppées, chacune a 200 kg. Il est facile à fondre dans l'eau buvable en proportion 1:40. Il est agréé par les organes de réglage et a passé le test de dosage de hydrochlorate. Une barrique est suffisant pour produire 200 m<sup>3</sup> de béton mousse avec la compacité de 1000 kg/m<sup>3</sup>.



Une maison de présentation, construite à l'aide de technologie

### Les produits de base de béton mousse ALVIKO et les techniques des emplois

- Le garnissage
- Les panneaux de sol, fabriqués sur le chantier, ou les demi-produits
- Le coulage de sol
- Les éléments séparatifs, fabriqués sur le chantier, ou les demi-produits
- Les demi-produits des murs creux
- Les murs de façade, fabriqués sur le chantier, ou les demi-produits
- Les plaques de toiture, fabriqués sur le chantier, ou les demi-produits
- La construction d'une maison à un jour (avec un outillage des formes) à l'aide des coffrages

### La technologie de production de béton cellulaire de durcissement non-autoclave

Excepté le générateur de mousse Neopor pour la production et le dosage juste et volumétrique de mousse et de moussant, le béton mousse est produit comme le béton lourd classique en utilisant le même appareillage: malaxeurs, réservoirs, pompes de béton et de formes. Le temps de durcissement de béton mousse est le même que celui de béton lourd. Le processus de durcissement dépend de la température du ciment utilisé et du degré d'humidité de l'environnement. Si l'accélération est nécessaire, on peut utiliser le ciment prompt, le réchauffement, le vaporisation ou les produits d'addition chimiques -

on utilise les mêmes en travaillant avec le béton classique. A la différence de béton mousse autoclave, le durcissement par voie naturelle aide à l'abaissement des caractéristiques de notre matériau et permet de diminuer les coûts de fabrication. Grâce à l'effet des ballons aériens que la mousse assure, la structure de béton mousse est très homogène. Pendant le coulage de béton mousse dans les formes, la vibration n'est pas nécessaire, et les surfaces des blocs, qui sont en contact avec les murs de la forme, sont plates et coulantes. Une autre différence importante de Neopor de béton cellulaire autoclave est ce que notre produit continue à prendre la force durant le temps long avec l'influence de l'humidité atmosphérique, et ce n'est pas nécessaire de l'orner des matériaux protecteurs.



Les demi-produits en construction des bâtiments à plusieurs étages en Ankara, en Turquie, fabriqués sur le chantier dans les batteries de banches verticales

Phone +7 (499) 579-33-43  
fax +7 (499) 240-27-06

[www.alviko.su](http://www.alviko.su)



[info@alviko.su](mailto:info@alviko.su)